(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番4

特開平4-33

(43)公誾日 平成4年(198

(51) Int.CI.5		豫則配号	<b>庁內整</b> 痙番号	F J	投
C07C	4/06		9280-4H		
B01J	29/28	2	6750-4G		
# C07B	61/00	300	*		

### 審査請求 未請求 請求項の数2(

(21)出顯論号	特膜平3-104414		(71)出原人 000009057 三菱油化株式会社	
(22) 出願日	平成3年(1991)5月9日		東京都千代田区丸の	内二丁目54
			(72) 発明者 村上 雄一	
			愛知県名古屋市天自 勤	国区振が丘3丁
	1		(72) 発明者 丹羽 幹	
	3	抽	愛知県愛知郡長久平	平町長漱打越1
	Š.	1	(74)代理人 弁理士 骨段 道具	(外6名)
	*. 'Y			
			l .	

(54) 【発明の名称】 シラン化ゼオライト競媒による炭化水素類の選択的分解性

### (57) 【要約】

【目的】炭化水素混合物原料中の直鎖炭化水素を選択的 に分解する方法の提供。

【構成】化学繋着法によりシラン化されたゼオライト触 媒に炭化水器類を整盤させ、該炭化水器類中の分子径の 小さい炭化水素を選択的に分解する。

(2)

特別平4-3

1

#### 【特許請求の範囲】

【註文項1】 化学機器核によりシラン化されたゼオラ イト触媒に炭化水素類を接触させ、酸炭化水素類中の分 子径の小さい炭化水素を選択的に分解することを特徴と する炭化水素分解液。

炭化水素類が直鎖炭化水素と分岐炭化水 【謂众項2】 素を含む混合物である語求項1記載の方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、シラン化ゼオライト酸 蝶による炭化水素額の選択的分解法に関する。さらに詳 しくは、化学蒸着法によりシラン化されたゼオライト触 媒により分子経の小さい幾化水素を選択的に分解する方 法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】ナフサの接触分解は、触媒を用いた最も 大規模な工業プロセスである。現在ではこの接触分解の ほとんどすべてが、ゼオライトを用いた流動接触分解法 (PCC)で行われている。これはゼオライト触媒がパラフ イン炭化水器の分解異性化に高い活性を示す事による。 FCC触嫌はシリカーアルミナのマトリックスに5~7 おの起安定Y(USY)型ゼオライト等を混合したものが一 般的である。

【0003】直鎖炭化水素を選択的に分解する触媒とし ては、28M-5型ゼオライトが有効である事が知られ ており、FCC触媒の添加剤、脱ロウプロセス用触媒と して、28M-5型ゼオライトが現在工業的に利用され ている。しかし28M-5型ゼオライトによる直鎖機化 水素の分解反応は必ずしも満足すべきものではなく、値 鎖炭化水器以外にも、分岐炭化水器の分解も併発し、選 30 択性の高い分解反応とは言えない。

【0004】化学蒸着法(CVD法)によるゼオライト 触媒の細乳制御は特別昭62-52123号公報、特別昭63-2 30615号公報等に朗示されている。化学機着法でトラン 化したゼオライトをモノアルキルベンゼンのアルキル化 に用いた応用が特別図63-274454号公報に開示されてい 多。

[0005]

【発明が解決しようとする誤題】しかし化学蒸着法によ り調製されたシラン化2SM-5型ゼオライトが、喧弾 40 オレフィン、分岐オレフィン、芳香族炭化水

目的は、ゼオライト触媒を化学蒸着法(CV り掲孔径を制御し、直鎖炭化水器のみを選択 る方法を提供することにある。直鎖炭化水素 分解するプロセスはFCC以外にも、流動点 の軽値、潤滑温を得る膜ロウプロセスが工業 ている。本発明による触媒は脱ロウプロセス のに適している。

[0007]

【課題を無決するための手段】本発明は、ゼ シラン化剤をCVD法により繋着し、ゼオラ 径を任意に変化させる事により、直鎖炭化水 択的に分解する陸謀を調製し、本発明を発: ち、本発明は、化学滋着法によりシラン化さ イト触媒に炭化水索類を接触させ、酸炭化水 子径の小さい炭化水森を選択的に分解するこ する炭化水素分解液である。

【0008】ここで化学蒸費法(CVD法) コキシシラン等のシラン化剤蒸気とゼオライ 温度で反応させ、ゼオライトの一部をシラン 20 学媒着法のことである。本発明に用いられる は実用上可能な温度範囲において、蒸気圧を 化合物を用いる事ができる。具体的には、テ シシラン、テトラエトキシシラン、更にアル の検索数が多いシラン化合物も用いることがで 【0009】シラン化剤によるゼオライトに は、特に限定されるものでなく、従来公知の 行うことができる。数者したシリカ量と細孔 程度は、使用するゼオライトの組成、そのシ ミナ比に依存し、またゼオライトの外表面の より異なるが、不鈍物の少ないゼオライトで してシリカ量が10単量%蒸差することによ 口径は約1人程度は数まる。

【0010】本発明で知いられるゼオライト はなく、2SM-5型、モルデナイト型、X A型等のゼオライトを用いることが出来るが 水素の分子径から考えて、28M-5型ゼオ いることが特に好ましい。

【0011】本発明のゼオライト触媒により **炭化水蒸類は、直鎖パラフィン、分岐パラフ** 

(3)

特開平4-3

3

た。次に、320℃でテトラメトキシシランを導入して、CVD処理を行った。更に、酸素気液中で400℃の温度にて2時間焼成した。石爽パネばかりを用いた重量法により、0℃におけるオクタンと3-メチルヘプタンの拡散定数をCVD処理した触媒について測定した。この結果とCVD処理しない触媒についての結果と比較\*

\* して表1に示した。CVD処理によりゼオラン化すると、格着量の増加に従い、分歧炭化しなくなることが判る。

[0013]

【扱1】

_	•
-	7

	拡散定数×10 <sup>1</sup> (cm /S)		
Sio	オクタン	3ーメチルヘプタン	
0	8 0	8 0	
8	7.6	5 0	
15	8 1	0.7	

【0014】 與施例

参考例と関様のCVD法で調製したシラン化処理2SM-5型ゼオライトを内径6mmのパイレックスガラス製 反応管に充鎖し、500℃で1時間、ヘリウムを減して 前処理した後、300℃で2-メチル-1-ペンテン、 1-ヘキセン、3、3'-ジメテル-1-プテンの混合 ガスを供給し、W/F0.01~0.03mg min /mlで分類 ※解反応を行った。分解反応が一次反応である したあと、転化率と接触時間との関係から速 めた。反応結果を表2に示す。シラン化した では、直鎖炭化水素のみが選択的に分解され が削る。

[0015]

[疫2]

	e		
SiO₂ 蒸着容 速度定数(el/ag·ein)			ein)
<u>(%)</u>	<u>1-ヘキセン</u>	2-メチル-1-ベンテン	3, 3' -ジメチル-1-ブテン
0	38	5 2	3 9
8	3 7	44	o
1.5	3 8	Q	٥

★った結果を表 3 に示す。シラン化処理したゼ は、直鎖炭化水素のみが選択的に分解して

【0016】 換說例2

*3*0 3.

実施例2と同様の方法で、3-メチルヘプタン、オケタ *3* ン、2、2、4-トリメテルペンタンを反応原料とし、

[0017]

500℃でW/F0.5~2.0mgmin/mlで分解反応を行★

【沒沒】

टर उ	46	•
	70	
	•^	. •

	4	e d		
Si0. 蒸着率(%)	· 速度定数(ml/mg·min)			
	-	-		
	オクタン	3-メチルヘプタン	2,2,4-トリメチルペンタン	
		•		
Ò	0.79	1.6	0.05	
R	0.7	1 1	n	

# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## **Patent Abstracts of Japan**

PUBLICATION NUMBER

04334328

PUBLICATION DATE

20-11-92

APPLICATION DATE

09-05-91

APPLICATION NUMBER

03104414

APPLICANT: MITSUBISHI PETROCHEM CO LTD;

INVENTOR: NIWA MIKI;

INT.CL.

C07C 4/06 B01J 29/28 // C07B 61/00

TITLE

METHOD FOR SELECTIVE DECOMPOSITION OF HYDROCARBONS WITH

SILANIZED ZEOLITE CATALYST

ABSTRACT :

PURPOSE: To selectively decompose hydrocarbons having a small molecular diameter by bringing the hydrocarbons into contact with a catalyst in which vapor of a silanizing agent is deposited on zeolite according to a chemical vapor deposition method and the pore diameter of the zeolite is optionally changed.

CONSTITUTION: A hydrocarbon composed of a mixture of hydrocarbons such as straight-chain paraffins, branched paraffins, straight-chain olefins, branched olefins, aromatic hydrocarbons and naphthenic hydrocarbons having different molecular diameters is brought into contact with a silanized zeolite catalyst in which vapor of a silanizing agent such as an alkoxysilane is reacted with zeolite (preferably ZSM-5 type zeolite) at a suitable temperature to selectively decompose the hydrocarbons, e.g. the straight-chain hydrocarbons having a small molecular diameter in the mixed hydrocarbons. The decomposition of the hydrocarbons is normally carried out at 200-600°C temperature under ordinary or higher pressure.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-334328

(43) Date of publication of application: 20.11.1992

(51)Int.Cl.

CO7C 4/06. B01J 29/28 // C07B 61/00

(21)Application number: 03-104414

(71)Applicant : MITSUBISHI PETROCHEM CO

LTD

(22)Date of filing:

09.05.1991

(72)Inventor: MURAKAMI YUICHI

**NIWA MIKI** 

# (54) METHOD FOR SELECTIVE DECOMPOSITION OF HYDROCARBONS WITH SILANIZED ZEOLITE CATALYST

(57)Abstract:

PURPOSE: To selectively decompose hydrocarbons having a small molecular diameter by bringing the hydrocarbons into contact with a catalyst in which vapor of a silanizing agent is deposited on zeolite according to a chemical vapor deposition method and the pore diameter of the zeolite is optionally changed.

CONSTITUTION: A hydrocarbon composed of a mixture of hydrocarbons such as straightchain paraffins, branched paraffins, straight-chain olefins, branched olefins, aromatic hydrocarbons and naphthenic hydrocarbons having different molecular diameters is brought into contact with a silanized zeolite catalyst in which vapor of a silanizing agent such as an alkoxysilane is reacted with zeolite (preferably ZSM-5 type zeolite) at a suitable temperature to selectively decompose the hydrocarbons, e.g. the straight-chain hydrocarbons having a small molecular diameter in the mixed hydrocarbons. The decomposition of the hydrocarbons is normally carried out at 200-600°C temperature under ordinary or higher pressure.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]